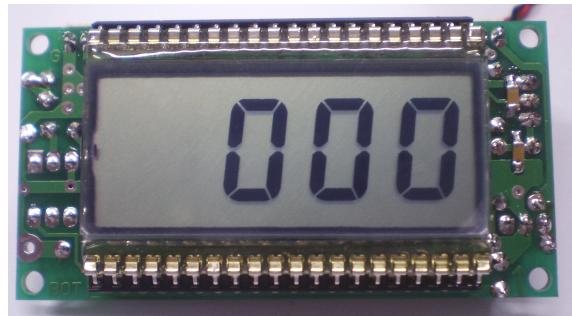


# LCD ดิจิตัลเมเตอร์

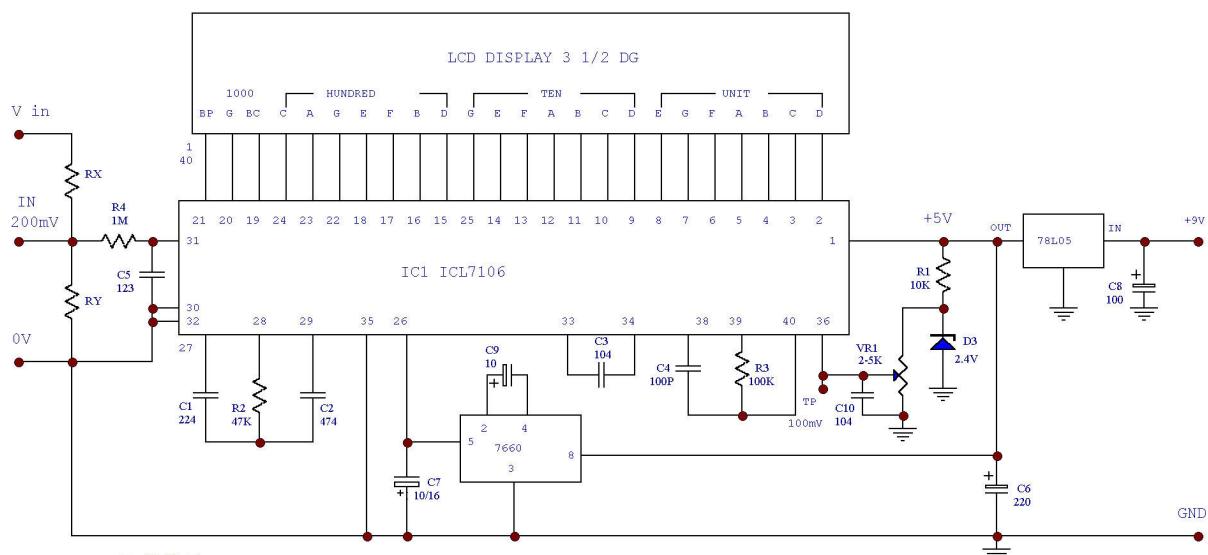
## สำหรับงานที่ต้องการประหยัดพลังงาน

สำหรับวงจรดิจิตัลเมเตอร์ที่ใช้อุปกรณ์ไป โดยใช้ไอซีเบอร์ ICL7107 นั้น จะมีข้อเสียอยู่ที่การใช้ดิสเพลย์แบบตัวเลข 7 ส่วน ทำให้งานรักนิรภัยและสูงมากไม่สามารถนำไปใช้งานกับแหล่งจ่ายไฟ DC. ขนาดเล็กได้

ทำให้มีส่วนของการนำไปใช้งานนอกสถานที่แต่สำหรับวงจรที่เรานำเสนอี้ เป็นวงจรที่มีคุณสมบัติเหมือนกันกับ ICL7107 ทุกประการ จะแตกต่างกันตรง ที่ใช้ ดิสเพลย์ แบบจอ LCD. จึงประหยัดพลังงาน เนื่องจากวงจรกินกระแสอยามากสามารถใช้งานกับแบตเทอรี่ขนาดเล็ก ๆ 6-9 โวลท์ได้อย่างสบายๆ ดังวงจรที่แสดงในรูปที่ 1



เมื่อเราต้องการวัดแรงไฟฟ้าขึ้นเราจึงใช้งานจริง โอลเดจิดิโวเดอร์ (RX/RY) เป็นตัวลดค่าแรงไฟที่จะวัดเสียก่อน ในที่นี้ เราเลือกใช้  $RX = 10M$  และ  $RY = 10K$  ซึ่งจะได้ย่านวัดแรงไฟฟ้าสูดเป็น 200 VDC.



รูปที่ 1 วงจร LCD ดิจิตัลเมเตอร์

การทำงานของวงจรส่วนใหญ่ จะสำเร็จโดยอัตโนมัติ ไม่ต้องแต่การรับสัญญาณแรงดันไฟตรงเข้ามาที่อินพุตขา 31 แล้วจัดการเปล่งแรงไฟตรงซึ่งเป็นสัญญาณอนalog ให้เป็นสัญญาณดิจิตัล แสดงผลออกทางจอ LCD 3 ½ หลัก

ในการจัดรูปแบบวงจรของเรานี้ กำหนดให้งานมีความไว อินพุตสูงสุด 200 mV.

DCM7106L.S01

IC 2 ICL7660 ทำหน้าที่เป็นวงจรจ่ายไฟลงให้กับขา 26 ของ ไอซี7106 ทำให้งานมีประสิทธิภาพดีกว่างจรเดิมที่นำสัญญาณ Clock ไปสร้างไฟบลูป

ส่วน IC3 78L05 ทำหน้าที่เป็นตัวรักษาระดับแรงไฟอินพุตที่เล็กของขาให้มีค่า 5 โวลท์ คงที่ ทำให้สามารถใช้งานได้กับแรงไฟซัพพลายตั้งแต่ 6 – 24 โวลท์ VR1 จะต้องปรับให้ค่าแรงดันไฟที่จุด TP. หรือขา 36 ของไอซี 1 เท่ากับ 100 มิลลิโวลท์

### ประกิต แอนด์ เชอคิท

รายละเอียดอุปกรณ์	
IC1	ICL7106
IC2	ICL7660
IC3	78L05
D3	ZENER 2V7
R1	10K
R2	47K
R3	100K
R4	1M
RX	** 10M
RY	** 10K(200VINPUT)
C1	0.22MF 50V
C2	0.47MF 50V
C3,C10	0.1MF 50V
C4	100PF
C5	.012MF 50V
C6	220MF 16V
C7,C9	10MF 16V
C8	100MF 16V
LCD DISPLAY	3 ½ DIGIT

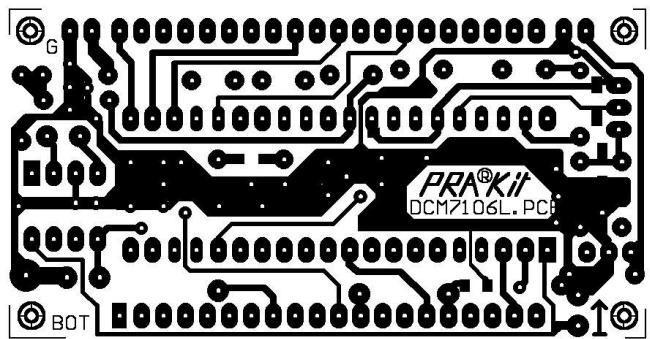
#### การสร้าง

เพื่อความกระหึ่ม แล้วรูปแบบที่สวยงาม เราจึงได้ออกแบบวงจร โดยใช้แผ่นปรินต์ แบบ 2 หน้า เพลททวิชัล ดังแสดงในรูปที่ 2

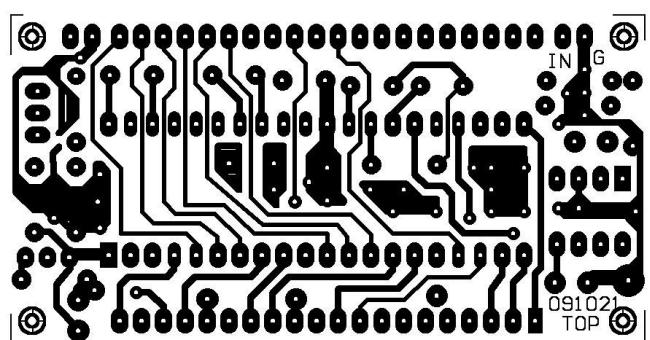
ในการออกแบบจะติดตั้ง LCD ดิสเพลย์ กับ อุปกรณ์ ไว้คณะด้านของแผ่นปรินต์ ในการประกอบ วงจรควรเลี้ยงอุปกรณ์ แล้วบัดกรีให้ถูกต้องเรียบร้อย ก่อนที่จะติดตั้ง จอก LCD ที่อีกด้านของแผ่นปรินต์

เพื่อความสะดวกในการติดตั้งและตรวจสอบว่า ข้อแนะนำให้ใส่ข้อกีติไอกี สำหรับใช้กับ ไอกีและดิสเพลย์ แทนที่จะบัดกรีกับแผ่นปรินต์โดยตรง

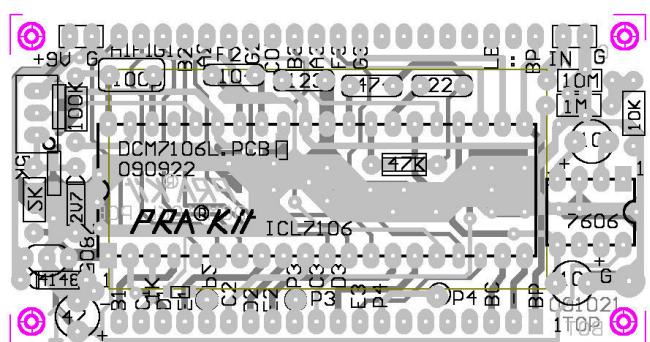
ก่อนที่จะบัดกรีอุปกรณ์ ให้ทำการทดสอบขา อุปกรณ์ ให้ดีก่อนจะซ่อมให้การบัดกรี ง่ายและติดสนิทดี ไม่เกิดปัญหาให้ต้องแก้ไขในภายหลัง



ภาพลายปรินต์ ด้านล่าง



ภาพลายปรินต์ ด้านบน



ภาพแสดงตำแหน่งอุปกรณ์

รูปที่ 2 ภาพลายปรินต์และตำแหน่งอุปกรณ์

สำหรับอุปกรณ์ประเทาคพาชีเทอร์ ไดโอด และ ไอซี ควรตรวจสอบความถูกต้องของตำแหน่งขาให้ถูกต้อง ก่อนที่จะบัดกรี

เมื่อประกอบวงจรลงบนแผ่นปรินต์เรียบร้อยแล้ว ให้ทดสอบจ่ายไฟให้กับวงจร แล้วปรับค่าVR1 โดยการวัดแรงไฟที่จุด TP ให้มีค่า = 100mV. เป็นใช้ได้ วงจรพร้อมจะนำไปใช้งานได้ทันที

สำหรับท่านที่ต้องการวัด แอมป์ ให้ต่อ R shunt แทน RY และ นำกระasset ที่จะวัดให้หล่อผ่าน R shunt

#### ประกิต แอนด์ เชอคิท